

# WFO-7-COMB

## 主な仕様

型 式	WFO-7-COMB	
据付寸法	幅	2,040mm
	奥行	3,500mm
	高さ	2,080mm
使用電力	3相 AC200V	
電気容量	4.38kW	
空気消費量	0.5MPa 145L/min	
機械重量	2,400kg	

### 処理枚数40%アップ

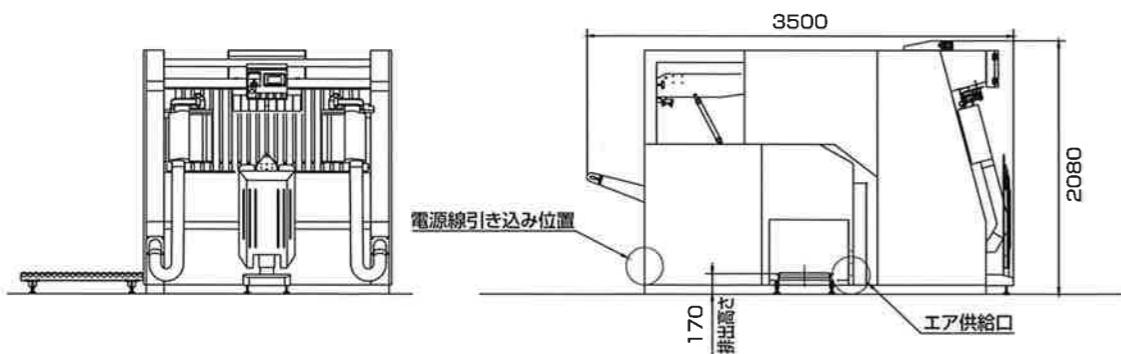
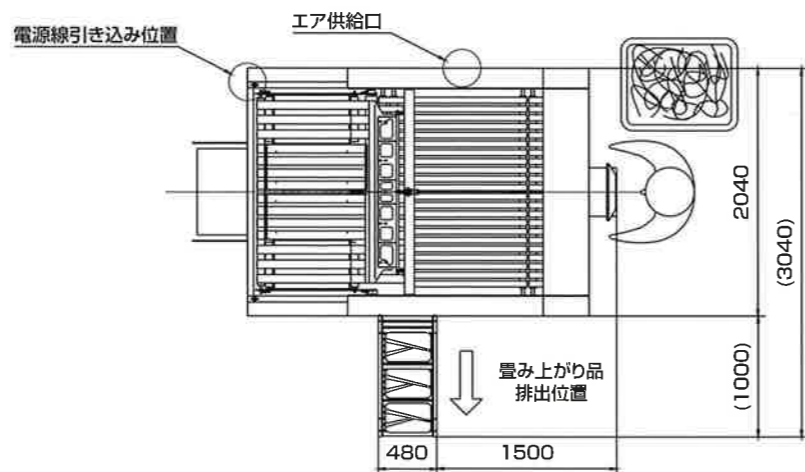
動作一つ一つを高速化し処理枚数が従来機よりも40%上がりました。

### 基本性能も向上

投入可能な商品幅が1550mm→1650mmになりました。消費電力を従来機よりも20%削減。

### カラータッチパネル採用!

生産状況やエラー内容の表示などが可能になりました。



※性能向上の為予告なしに寸法や形状等の仕様を変更する事があります。

手仕上げのようなクオリティを追求  
多品種に対応できる繊細な動き。



バスローブコンビネーションフォルダー

# WFO-7-COMB



## 東都フォルダー工業株式会社

本 社	〒333-0843 埼玉県川口市市前上町32-24	TEL 048-262-2838 (代)
川 越 工 場	〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75	TEL 049-225-6125 (代)
岩 槻 工 場	〒339-0061 埼玉県さいたま市岩槻区岩槻字箕輪下3730	TEL 048-757-0815 (代)
蓮 田 工 場	〒349-0131 埼玉県蓮田市大字根金字二本木1564-3	TEL 048-767-1181 (代)
関西事業所	〒566-0062 大阪府摂津市烏飼上5-8-33	TEL 072-653-3224 (代)
九州事業所	〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-32	TEL 0942-85-0255 (代)

◇http://www.totofolder.jp ◇E-mail tf-main@totofolder.jp

代理店

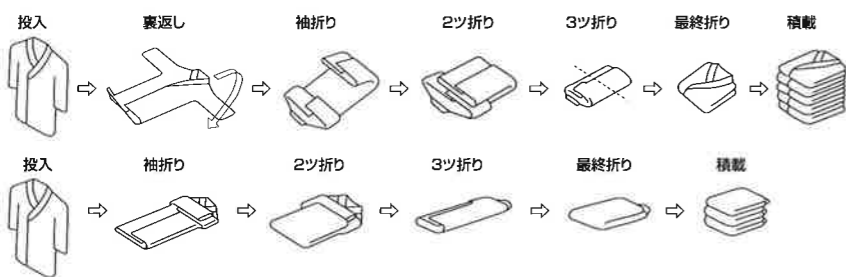
# WFO-7-COMB

## 特長

- 薄手の品物から厚手の品物まで折り畳む、全乾品用コンビネーションフォルダーです。
- マネキンに品物を掛け、フットスイッチを踏むだけの簡単スタート
- 胸幅襟幅が可変し、様々な品物に対応
- 袖折りはナイフ方式を採用する事で、厚みのある品物もしっかりと折り畳めます。
- 三つ折コンベア昇降を2段階に可変させることで、ガウンからバスローブまで様々な厚みの商品に対応しています。  
(特許3073729)
- スタック台を昇降させることで品物の崩れを防止します。
- 取り出し口が左右選択可能です。

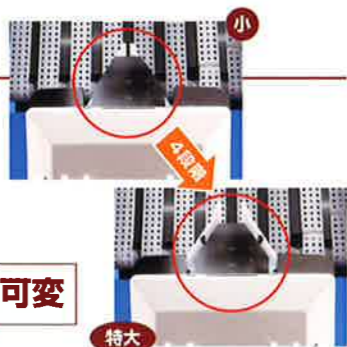


### 折り図・畳み図



### 襟部可変を採用

浴衣投入機などで使用されている襟幅可変機構を採用することで、より細やかな襟部整形が可能になりました。



襟部4段階可変

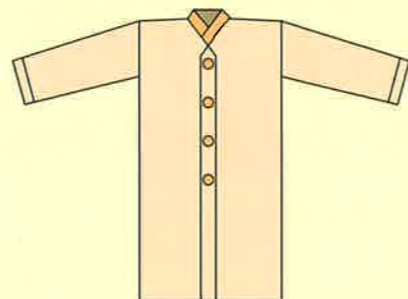
### 胸幅可変が3段階→4段階へ

旧(大590、中530、小470)→新(特大640、大590、中530、小470) 胸幅可変の特大を追加する事で、より多くの胸幅の品物に対応可能となりました。



マネキン胸幅4段階可変

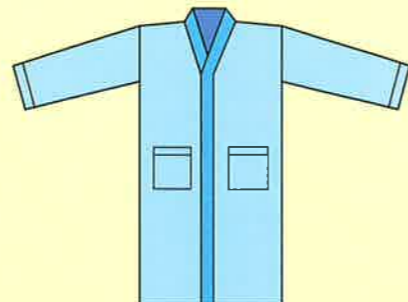
### 対応商品



ガウン・ユニフォーム類

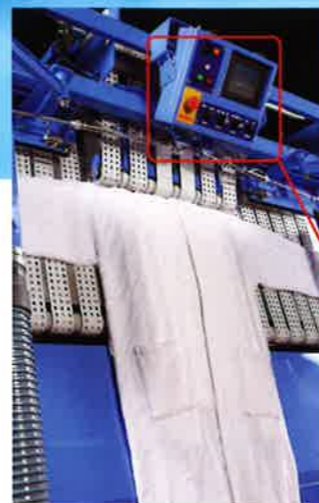


スパ館内着



バスローブ

上記はほんの一例です。対応する商品について、形状や材質等により変わりますので、御問い合わせご相談下さい。

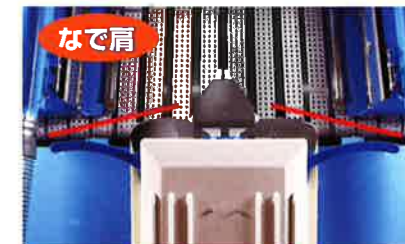


新機構採用!

多品種に対応できる  
細やかな投入動作が可能に!



マネキンの厚みが  
従来機の75%に!



マネキンがなで肩形状に可変  
なで肩の商品の形を崩さずに投入が可能になりました。  
これらの機能により様々な商品に合わせた投入が可能になっています。

### 操作パネルを前面に

配置操作パネルを前面に配置する事で操作・確認が行いやすいようになっています。またカラータッチパネルを採用、生産状況やエラー内容の表示などが可能になっています。

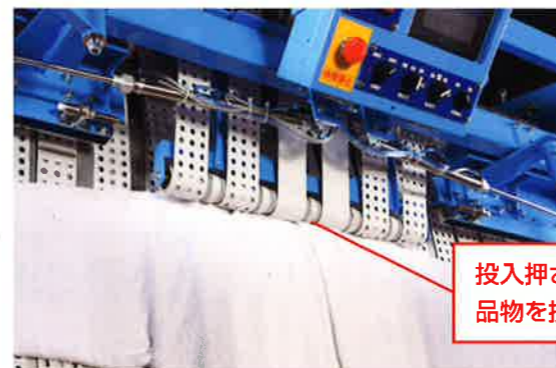
### ここが新しい!

- 作業者が操作・確認しやすい様に操作部を前面に設置している。
- 浴衣機で好評の薄型ボディを採用しているため、商品にしわが出にくい。
- 新機構：マネキンがなで肩状になる。
- 投入部は浴衣機で好評のクランプ方式を採用しているため、襟周りがきれいに投入できる。
- 操作はモード切替方式とスイッチ切替方式を採用し、お客様の運用に合わせた処理が可能。

NEW!

### ハンガー方式からクランプ方式へ

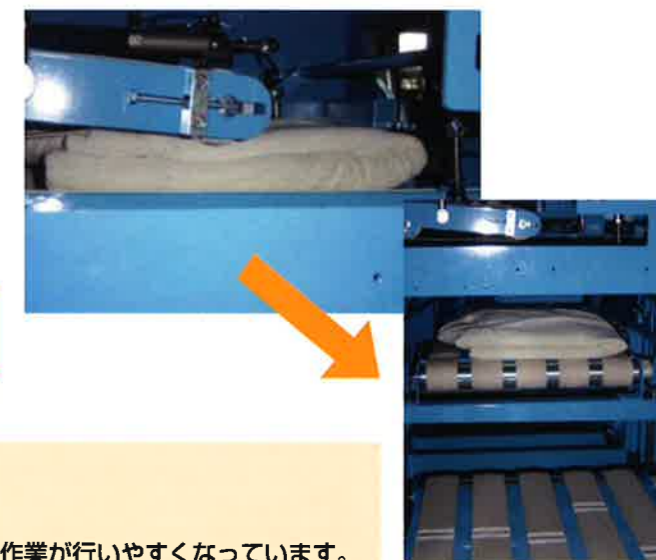
クランプ方式の採用により、襟形状を崩す事無く投入が可能になりました。又、従来のハンガー方式で苦手だった襟を立てての投入もスムーズに行う事が出来ます。



投入押さえコンベアで品物を挟んで搬送します。

### スタック精度の向上

落し部・抑えコンベアの改良。品物の厚みに応じ、抑えコンベアがフレキシブルに可動することにより、落し位置まで正確に搬送後、積載します。



### 投入高さが低くなりました。

従来機よりもマネキン初期位置を低く設定しました。さらにマネキン傾斜時の傾斜角度を浅くしたことで、投入作業が行いやすくなっています。