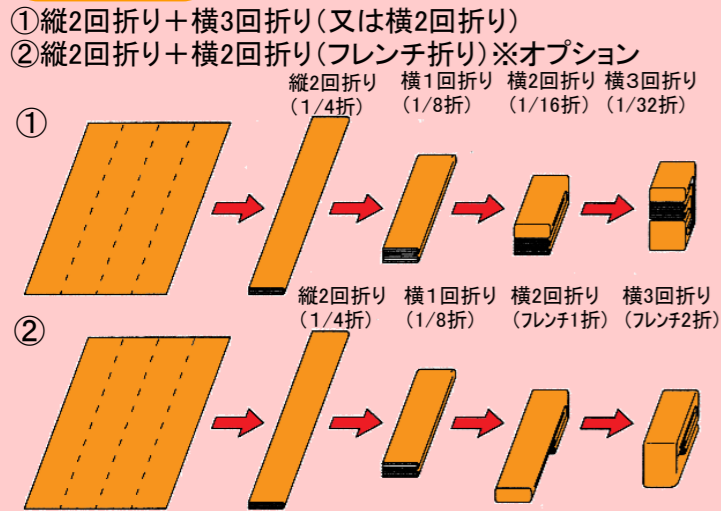


# SS1V-N5-33 仕様詳細

## 折畳み仕様



## 標準装備内容

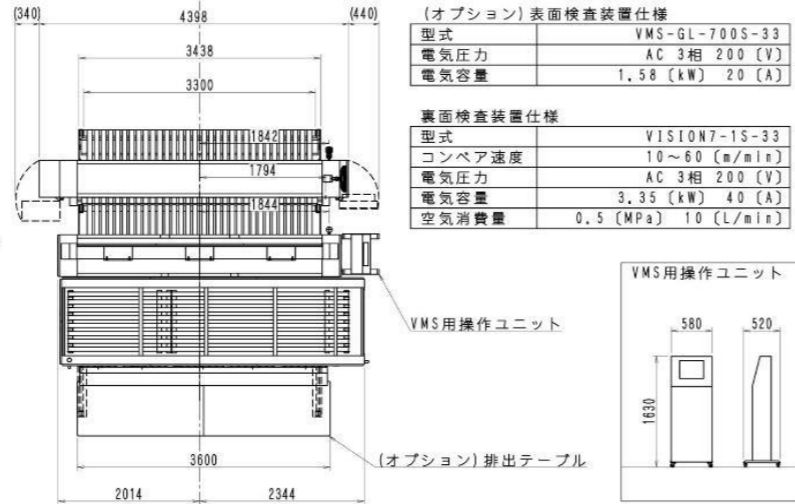
- ◆4折り、16折り、32折り、を選択可能。
  - ◆コンベア速度 20~60M/minに対応。
  - ◆アイロナーとの速度同調。
  - ◆フロントコントロール (東都製投入機との連動運転)
  - ◆静電除去バー(1本)
  - ◆8インチカラータッチパネル
  - ◆モード数:32モード
- モード変更、パラメーター変更、エラー表示、I/Oチェック等が可能。

### シーツフォルダー仕様

名称	表折り専用シーツフォルダー 5分配型スタッカー付
型式	SS1V-N5-33
コンベア速度	20~60 (m/min)
電気圧力	AC 3相 200 (V)
電気容量	3.9 (kW) 20 (A)
空気消費量	0.5 (MPa) 210 (L/min)

注1: 本図は右立上がり仕様になります。  
 左立上がり仕様は勝手反対になります。  
 注2: 排出テーブルはオプションになります。  
 注3: 本機はメンテナンスの為、レール移動が必須となります。

ワーク	バイパス	
表折り	4つ折、16折、32折	
折畳み		
投入幅	長さ 1000~3200 (mm)	
VISION接続専用短縮時	幅 1100~3300 (mm)	
積載 (折畳み後の 仕上がり寸法)	長さ	最大 850 (mm)
	幅	A: 最大 550 (mm)
		BC: 最大 450 (mm)
		DE: 最大 370 (mm)
高さ	A: 最大 200 (mm)	
	BCDE: 最大 250 (mm)	



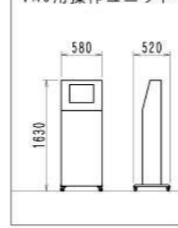
### (オプション) 表面検査装置仕様

型式	VMS-GL-700S-33
電気圧力	AC 3相 200 (V)
電気容量	1.58 (kW) 20 (A)

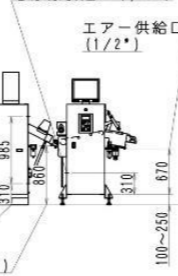
### 裏面検査装置仕様

型式	VISION7-1S-33
コンベア速度	10~60 (m/min)
電気圧力	AC 3相 200 (V)
電気容量	3.35 (kW) 40 (A)
空気消費量	0.5 (MPa) 10 (L/min)

### VMS用操作ユニット



### 電源線引込口 (φ4.0)



### エア供給口 (1/2")



5分配スタッカー付き  
VISION(裏面検査装置)接続専用シーツフォルダー

# SS1V-N5-33



東都フォルダー工業株式会社  
 TOTOFOLDER MANUFACTURING CO.,LTD.

東都フォルダー工業株式会社 <http://www.totofolder.jp/>  
 本社 〒333-0843 埼玉県川口市市前上町32-24 TEL 048-262-2838  
 川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75 TEL 049-225-6125  
 関西支店 〒570-0003 大阪府守口市大日町2-39-10 TEL 06-6991-9778  
 九州支店 〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-31 TEL 0942-85-0255  
 板倉工場 〒374-0113 群馬県邑楽郡板倉町泉野2-40-1 TEL 0276-55-2520

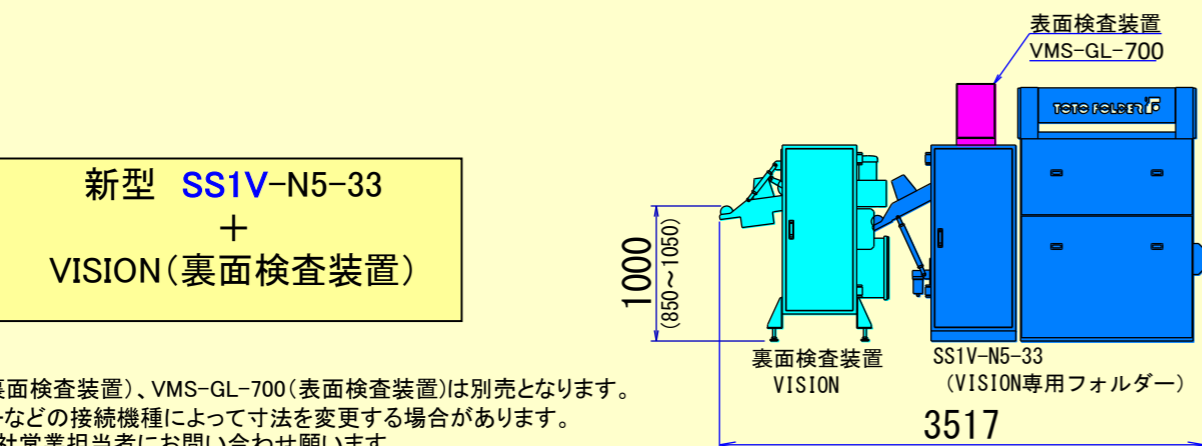
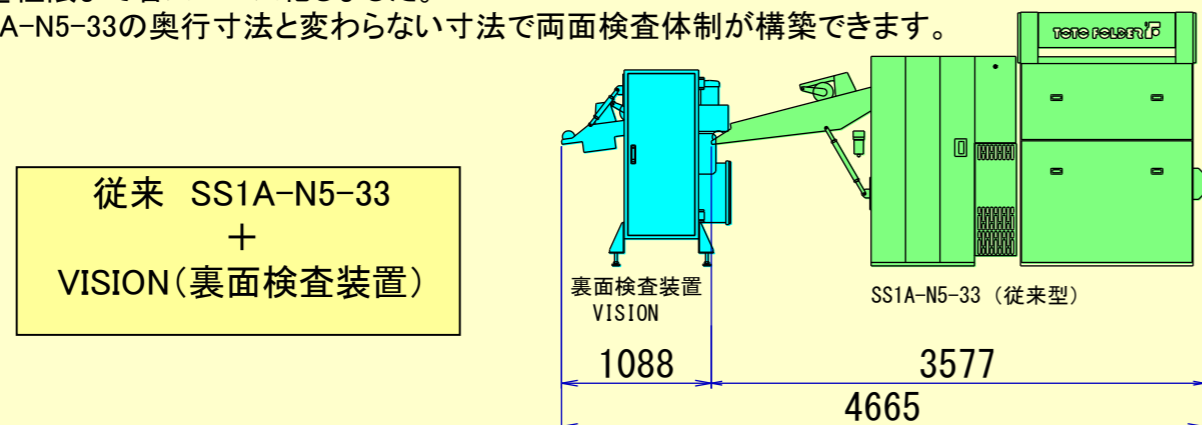
代理店



# SS1V-N5-33

## SS1V-N5-33の主な特長(1)・・・スペースそのままに両面検査体制を構築

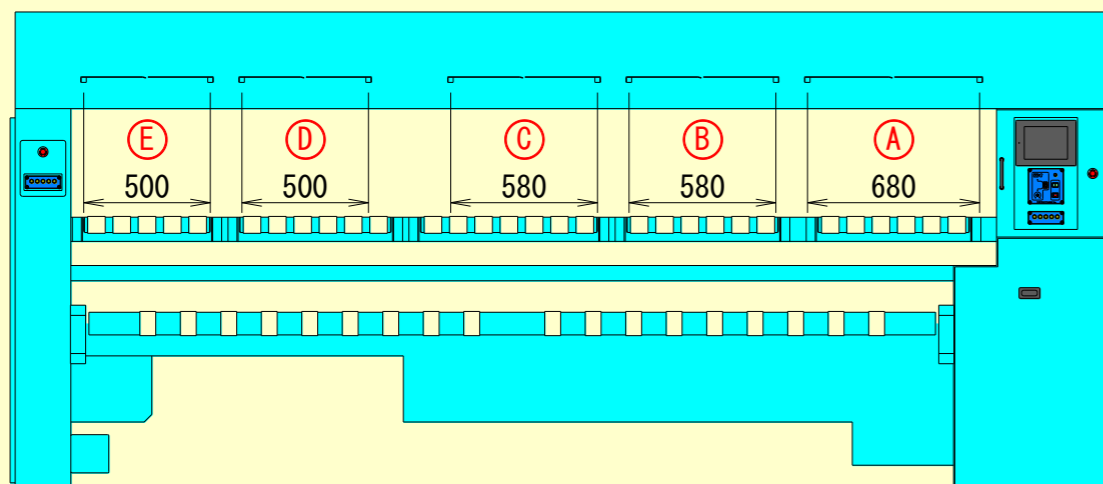
- ◆SS1VはVISION(裏面検査装置)との接続を専用に設計されたシートフォルダーです。
- ◆VISION側に測長用センサーを移動することにより得られるメリットを最大限に生かし、奥行寸法を極限まで省スペース化しました。
- ◆従来のSS1A-N5-33の奥行寸法と変わらない寸法で両面検査体制が構築できます。



注1: VISION(裏面検査装置)、VMS-GL-700(表面検査装置)は別売となります。  
注2: アイロナーなどの接続機種によって寸法を変更する場合があります。  
詳細は弊社営業担当者にお問い合わせ願います。

## SS1V-N5-33の主な特長(2)・・・5分配型スタッカー

- ◆品物の長さに合わせて5分類できますので、仕分け作業の省力化が実現できます。
- ◆スタッキング箇所(A)では包布の16折リスタッキングができる「ワイドスタッカー」を採用。さらに、シート用の他に包布用ストッパーを標準装備することで、スタッキングがきれいになりました。



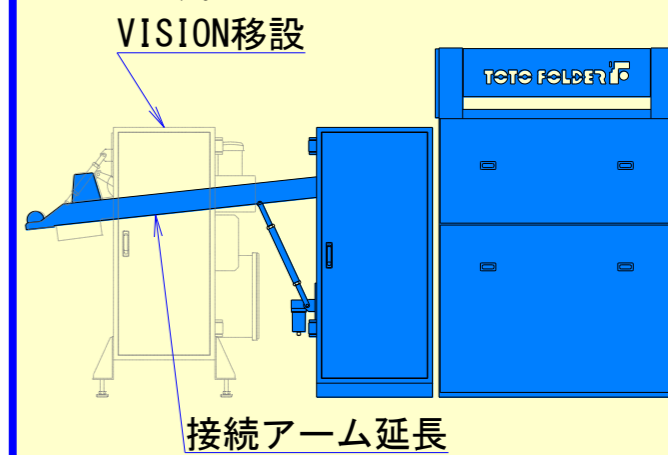
## SS1V-N5-33の主な特長(3)・・・掃除のしやすい新設計

- ◆新設計により機械下部のシャーシベース(下部梁)が無くなり、機械下部に綿ぼこりが溜まりにくくなりました。清掃作業も楽に行えます。



## SS1V-N5-33の主な特長(4)・・・工場のレイアウト変更に対応

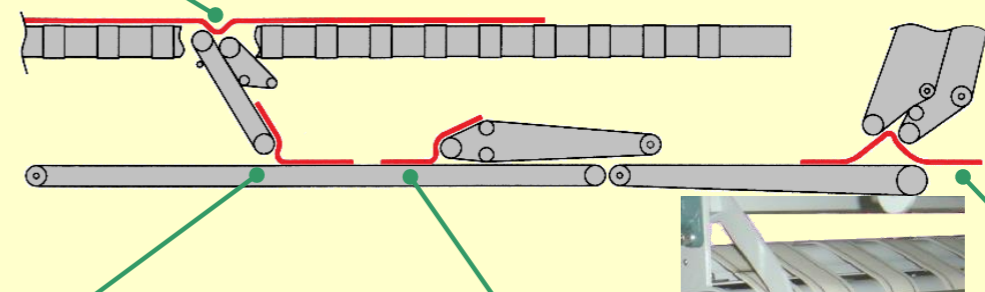
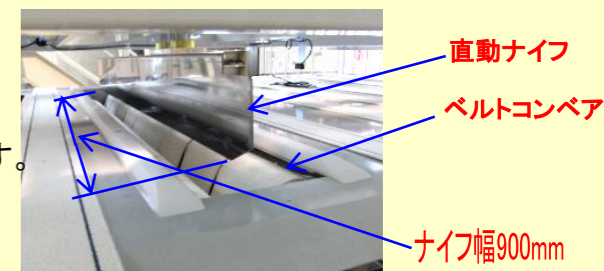
- ◆将来工場レイアウトが変更になり、VISIONを移設する場合にはSS1Vの接続アームを延長することにより、単独で使用することができます。



## 横折り(クロス折り)部の特長

### ◆ クロス1折り

実績のある直動ナイフとベルトコンベアーシステムをよりシンプルに再設計し、部品点数を減らしました。シートの詰まり防止や、ベルトの蛇行防止を強化しています。ベルトコンベアーシステムは薄物から厚物まで対応します。又、**ナイフ幅を900mm**に設定したことでキングサイズにも標準対応です。



### ◆ フレンチ折り(オプション)

### ◆ クロス2折り

クロス2折り、3折り、フレンチ折りにはナイフ+正逆コンベア方式を採用。薄手から厚手までシャープに折畳みます。

### ◆ クロス3折り

ナイフ+正逆コンベア

## オプション

- ◆ シーツ検査装置 (VMS-GL-700シリーズ)
- ◆ ピロー4つ折り機能(4レーン)

シート検査装置 (VMS-GL-700シリーズ)

