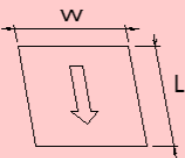


# SG2-3C-33 仕様詳細

## 折畳み仕様

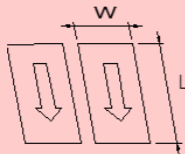
### ◆1レーン

	幅(3300)	幅(3500)	長さ
最大	3300	3500	3000
最少	1100	1100	1000



### ◆2レーン

	幅(3300)	幅(3500)	長さ
最大	1550	1650	3000
最少	1100	1100	1000



### ◆スタックサイズ

	幅	長さ
最大	450	750
最少	250	250

高さ:最大 250mm  
※上記サイズで1~10枚のスタックが可能です。

## 標準装備内容

- ◆4つ折り、8つ折り、16折り、32折り、を選択可能。
- ◆コンベア速度 20~60M/minに対応。
- ◆アイロナーとの速度同調。
- ◆フロントコントロール (東都製投入機との連動運転)
- ◆静電除去バー(1本)
- ◆8インチカラータッチパネル  
モード変更、パラメーター変更、エラー表示、I/Oチェック等が可能。
- ◆モード数:32モード

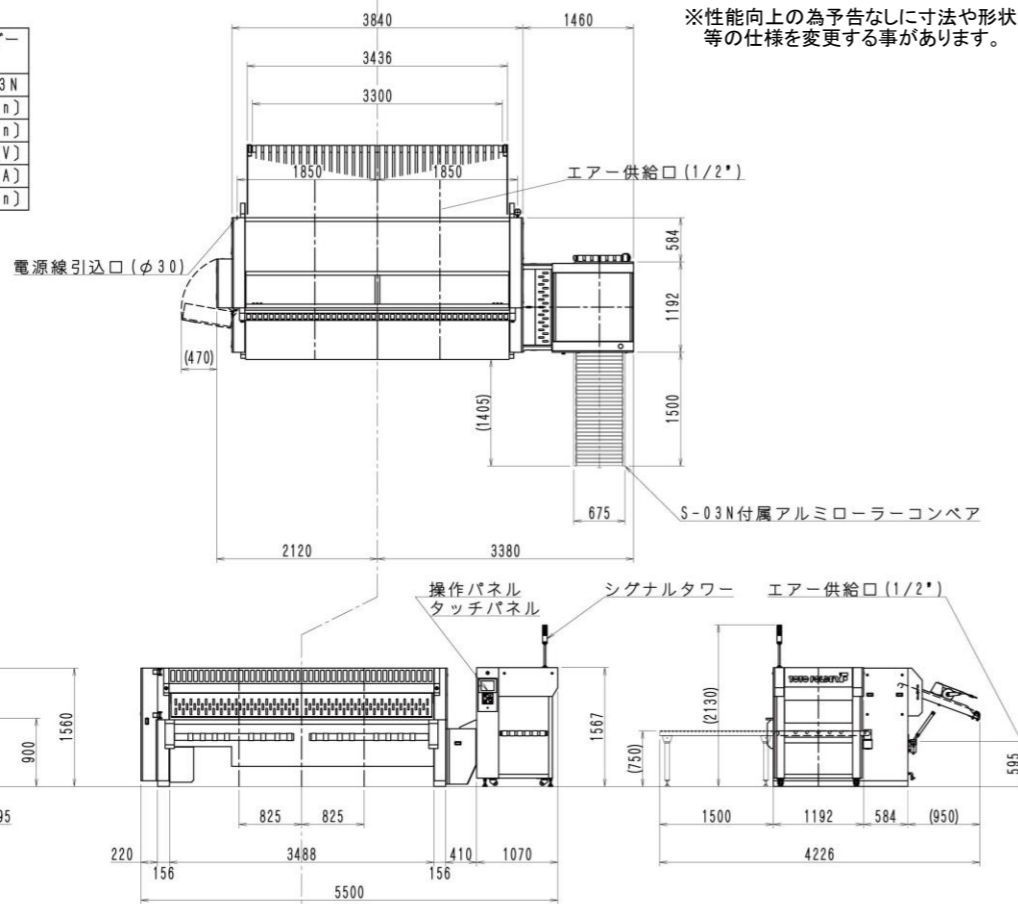


表・裏折り兼用シーツフォルダー  
1レーン・2レーン兼用一体コンパクトタイプ

### シーツフォルダー仕様

名称	表・裏折り兼用シーツフォルダー ハイポジションスタッカー付
型式	SG2-3C-33+S-03N
コンベア速度	20~60 (m/min) 裏折り最大 40 (m/min)
電気圧力	AC 3相 200 (V)
電気容量	5.2 (kW) 30 (A)
空気消費量	0.5 (MPa) 420 (L/min)

注1:本図は右出し仕様になります。  
左出し仕様は勝手反対になります。



# SG2-3C-33



東都フォルダー工業株式会社 <http://www.totofolder.jp/>

本社 〒333-0843 埼玉県川口市前上町32-24 TEL: 048-262-2838  
 川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75 TEL: 049-225-6125  
 関西支店 〒570-0003 大阪府守口市大日町2-39-10 TEL: 06-6991-9778  
 九州支店 〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-31 TEL: 0942-85-0255  
 板倉工場 〒374-0113 群馬県邑楽郡板倉町泉野2-40-1 TEL: 0276-55-2520

代理店

東都フォルダー工業株式会社  
TOTO FOLDER MANUFACTURING CO.,LTD.



# SG2-3C-33

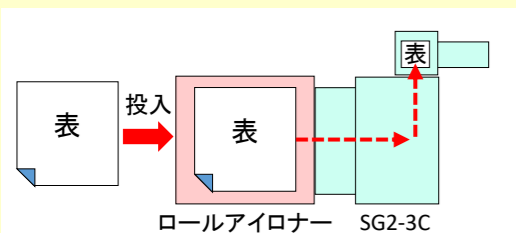
- ロング・クロスの一体型でコンパクト設計。
- 裏機能をもちつつ、奥行寸法を短縮。省スペース化を実現。

- 縦1折りには正逆コンベアを採用。テーブルクロスなどの厚物も正確に折りたためます。
- クロス折り部は全てナイフ機構を採用し正確でシャープな折りを実現。

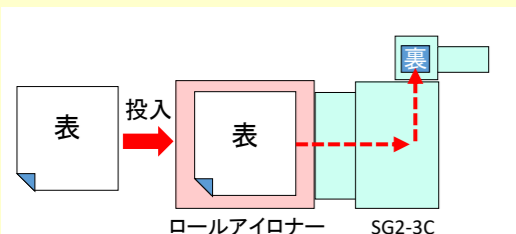
- 2レーン同時に投入されたシートもトリップ機構の採用により、重なることなく折り畳み、スムーズな排出が可能。(2レーン仕様時)

- 液晶カラータッチパネル採用！生産状況やエラー表示が見やすく、モード切替も簡単。
- 折りモードは32モードまで選択でき、品物ごとのモード設定が可能。

## 両面折り仕様(表折り/裏折り)



- 表折り  
モード切替により、シート投入時の上面を表に出す表折り。



- 裏折り  
額縁包布・テーブルクロス・基準包布寝具など投入時の上面を内側へ折り畳む(アイロナーのチェスト面を表に出す)表折りが行える両面折り仕様です。

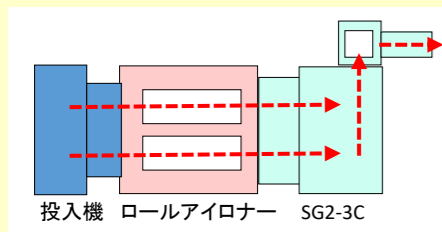
## 1・2レーン兼用

1・2レーン兼用スプレッダーフィーダーと組み合わせてご使用いただくことによりシート、包布の1レーン及び2レーンの兼用ラインとして運用することができますので汎用性のあるラインを構築することができます。

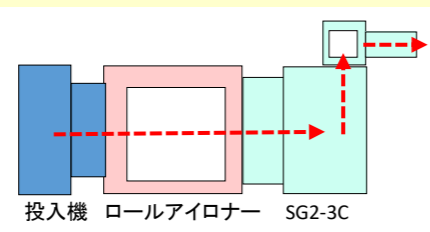
特に基準寝具には最適です。



1レーン



縦掛け2レーン処理時(基準包布など)

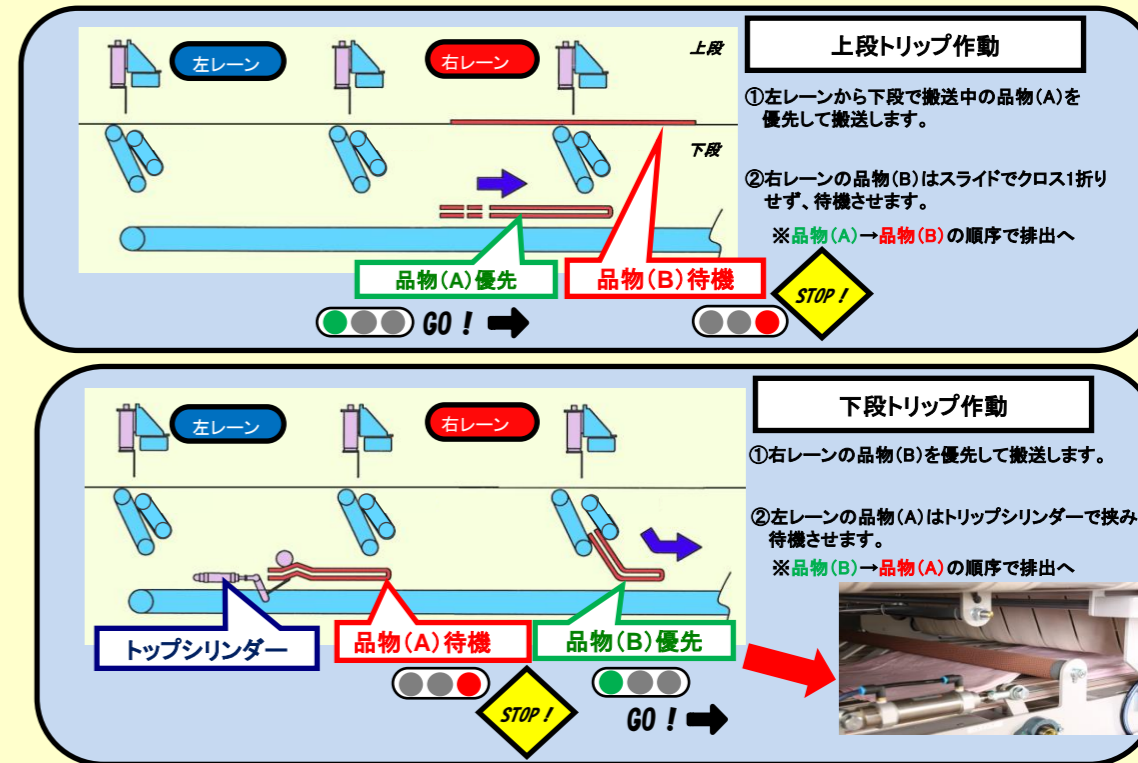


横掛け1レーン処理時(シート・包布など)

## トリップ機構

### ●トリップ機構とは

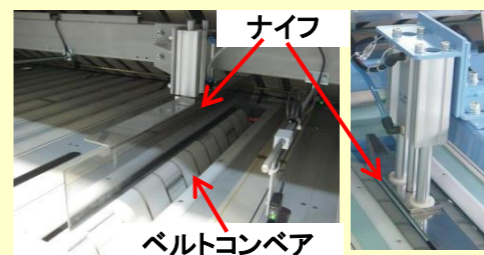
- ・2レーン仕様の際、左右の品物がクロス1折り部で重なったり、間隔が狭くなってスタッカーの処理が間に合わなくなるのを防ぐ機構です。
- ・品物がクロス1のどの位置にあるかの的確に判断、そのタイミングにより2パターン(上段・下段)トリップ機構を駆使し、スタッカーへ搬送します。



## クロス折り部の特長

### ●クロス1折り部

- ・ベルト方式の採用により、ベルトが品物の厚みを吸収、厚物も薄物もきれいな折り畳みが可能です。
- ・メンテナンスはベルトの交換で対応可能。
- ・直動シリンダーの採用により初期性能の長期維持を実現。



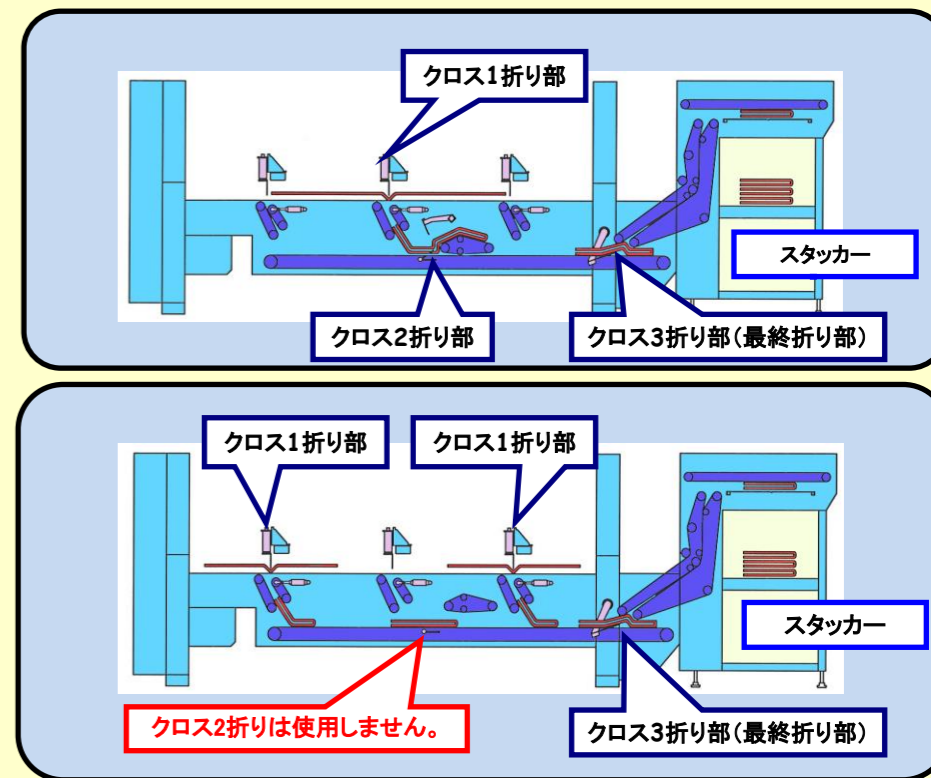
### ●クロス2折り部

- 正逆コンベア+ナイフ折りを採用。
- 厚物や硬い品物でも正確にシャープな折り畳みが実現。



### ●クロス3折り部

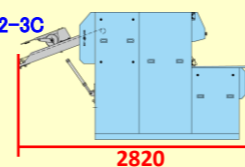
- 一枚板ナイフを採用。シートの角がどこに来てもナイフで折る事が可能のため、正確にシャープな折り畳みが可能。



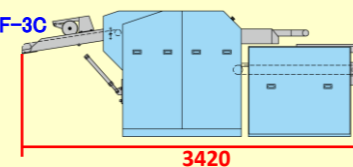
## スリムなボディ

ロング、クロスを一体型することにより、コンパクト設計を実現！VSシリーズの特長である、表・裏折り兼用機能をそのままに、奥行を600mm短縮しました。

SG2-3C



VS2F-3C



## 簡単、楽しく操作！

液晶カラータッチパネルを採用。生産状況やエラー表示などが見やすくなり、さらにモード切替も楽しく、簡単操作！

