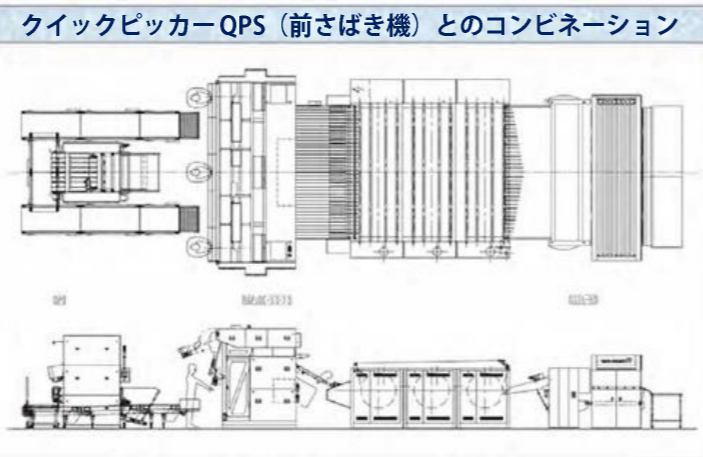
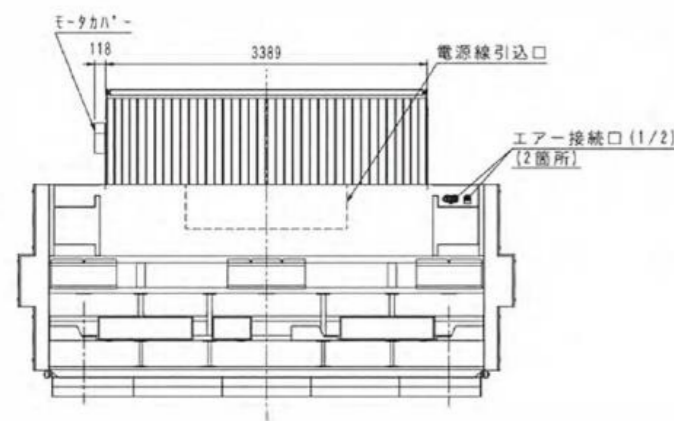
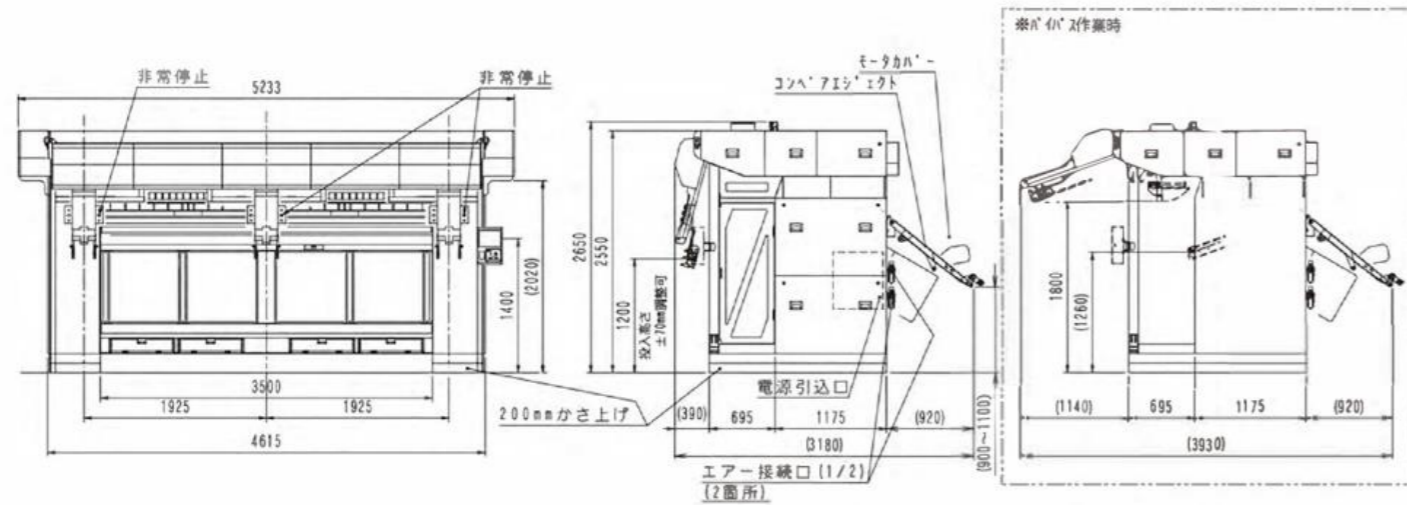


RAPIDE-S3-33

Specifications



型式	RAPIDE-S3-33	処理寸法 (mm) 最大幅	3,300	電源容量	13.05kW
最大処理能力※1	1,300枚/時間	圧縮空気 圧力	0.6MPa	ブレーカー※2	60A
ステーション数	3ステーション	圧縮空気 使用量	800L/min		
コンベア速度	10~60/min	電源	3相200V 50/60Hz		

※1 W2700mm×L1800mmのシートを投入した場合で、シート寸法やロール速度により異なります。
 ※2 配線用遮断器を示します。

新開発の投入テクノロジー

バッファ内蔵型コーナーレス投入機

シート専用スプレッダーフィーダー

RAPIDE-S3-33

3ステーション&9枚バッファシステム



東都フォルダー工業株式会社 <http://www.totofolder.jp/>

本社 〒333-0843 埼玉県川口市市前上町32-24 TEL 048-262-2838
 川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75 TEL 049-225-6125
 関西支店 〒570-0003 大阪府守口市大日町2-39-10 TEL 06-6991-9778
 九州支店 〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-31 TEL 0942-85-0255
 板倉工場 〒374-0113 群馬県邑楽郡板倉町泉野2-40-1 TEL 0276-55-2520

新開発されたバッファ内蔵型シーツ専用投入機 従来機と同一スペース・作業時間で設置可能！

新開発のコーナーレス投入

- ・シーツの一边をクランプにはさむだけ！単純作業で簡単に投入が可能です。
- ・品物のコーナーを探する必要がありません。
- ・シーツ投入後は専用機構が自動的にシーツの両角を探して展開動作を行います。
- ・より簡単な投入作業で、初めての方でも1時間程度の練習で十分に作業可能です。



大小混合投入

拡げクランプは原位置復帰制御の為シーツのサイズ違いによる展開不良はなく、大小混合投入が可能です。

高速処理1300枚/時

作業性向上と拡げクランプを2組（4サーボ）採用した事により3人投入で1300枚/時の高生産を実現しました。

3ステーション&9枚バッファシステム

ビルトインバッファ方式（内蔵型）の採用により、各投入ステーションごとに3枚（計9枚）バッファが可能で、作業ムラの解消を実現します。



SONIC-Eで培った技術機構

RAPIDEではSONIC-Eシリーズの「ダンゴ検知機能」を応用した形状不良の検出機能を採用。また、受け渡し方式もRAPIDE特性に合わせて再構成するなど、弊社投入機の技術を随所に使用しております。

作業性を追及した投入ステーション

- ・実際のリネン工場で作業をしている女性の方々を参考に、クランプの角度等は作業性を追及して設計されました。
- ・また投入クランプの位置（＝高さ）は、3段階の調整機能を初めて採用（当社製品にて）。最適のコンディションでの投入が可能です（オプション）。
- ・投入クランプはプラスチック製を採用しており、安全に配慮した設計になっています。



RAPIDE 導入事例



- ・RAPIDE 2ライン
- ・QPS（前さばき機）と組み合わせることで高生産ラインを構築



- ・RAPIDEはレールシステムにも対応しており、バッファ枚数を増やすことでさらに安定した供給が可能になります。