

FOLDER

東都フォルダー製品情報誌「フォルダー」 Total Finishing Solutions

No. 95
2025 December

T-ROLL 1335-3S

特集

アイロナーによる生産性向上

大口径チェスト式ロールアイロナー「T-ROLL」導入とアフターサービス

- Customer's Report ファーストリネンサプライ株式会社
- 拠点インタビュー 関西支店
- お役立ちメンテナンス情報「タオルリネンの火災防止」

TOTO FOLDER
東都フォルダー工業株式会社

アイロナー

T-ROLL

詳しくは
こちらから ▶



大口径スチームチェストアイロナー

1300mmの大口径チェストアイロナー。各ロールにモーターを搭載した当社独自の「ダイレクトドライブシステム」により、ロールの速度比を仕上モードごとに設定可能。ロールごとに圧迫圧、各ロール排気ブローアの出力調整可能となりました。3本ロールモデル（T-ROLL 1335-3S）では、高速運転が可能になりました。



大口径ロールで スピード仕上げが可能に

少ない回転数で仕上げることで、高品質かつスピーディーに対応できます。



フォルダー

検査装置

VSTV-N5+VISION

VISION接続専用 両面折りシートフォルダー+裏面専用・自動検査装置

5分配スタッカー付き両面折りシートフォルダー。VISION（裏面検査装置）との接続を専用に設計されたシートフォルダーで、奥行寸法を極限まで省スペース化しました。

裏面専用の検査装置ユニットのため後付けの設置が可能。ミラーレス方式の採用により、画像の歪みを解消しました。ユニット内部にカメラが内蔵されており、ホコリや熱対策を実現。



詳しくは
こちらから ▶



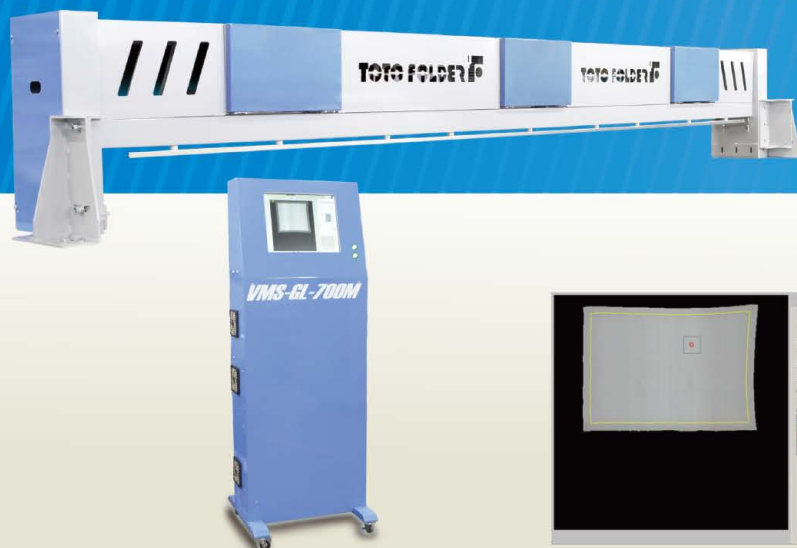
詳しくは
こちらから ▶



検査装置

VMS-GL-700

詳しくは
こちらから ▶



表面専用・自動検査装置

ベッドシートなどリネン製品の汚れや破れを判別します。
カビ専用の独自ロジックを搭載し、色素の薄い欠陥まで
感知することが可能です。また、シートの形状不良を感知し、
フォルダー外部に排出します。

欠陥マーキング表示

検査時に欠陥があった場合には欠陥部分に
色別でマーキングが表示されます。色別のマー
キングは「破れ」「シミ」「汚れ」ごとに該当する色
で表示されます。



赤色 シミS 茶色 シミL 青色 破れ

※その他の表示もございます。詳しくはお問合せください。

フォルダー

SG1-5FP

ピース対応両面折りシートフォルダー

シート・包布類・ピローケースに対応する多目的対応フォルダー。
シート類の両面折り、ピローケースの2つ折り・4つ折りや平積みなど
多様な用途に対応します。



詳しくは
こちらから ▶



投入機

PCF-400

クランプ式ピローケース投入機

左右2ヶ所のクランプにセットするだけで、誰でも簡単にピロー投
入が行えます。作業者の技術に依存せず、初心者の方でも安心して
作業していただけます。



詳しくは
こちらから ▶



MACHINE CUSTOMER REPORT



ファーストリネンサプライ株式会社

創 立：1969 年 9 月

所 在 地：滋賀県大津市大谷町 29 番 9 号 従業員数：約 70 名



滋賀の自然に囲まれた工場

当工場は、琵琶湖にほど近い山あいの滋賀県大津市に位置する。令和元年9月に創立50周年を迎え、「清潔・快適・高品質」に加え、日々の生産を通じて“絶対安定供給”を目標に、京都市内を中心としたホテルや旅館のお客様に製品を届けている。

当工場の1日の生産量は約23tに達する。取引先はホテルオークラ京都や岡崎別邸、宝塚ワシントンホテルのほか、ホテルエムズを中心にさまざまな製品を手掛けているという。また、近江神宮や多賀大社、比叡山延暦寺などの神社仏閣への納品も多く、京都に近いリネン工場ならではの光景ではないだろうか。

今回は今年2月に導入されたばかりのチェストロールアイロナー「T-ROLL」を中心に、稼働中の東都製品の様子についてお話を伺うべく、中根社長に貴重なお時間をいただき取材を行った。



●琵琶湖のほとりにそびえ立つ、琵琶湖ホテル



高生産と高品質仕上げの両立

3階建ての当工場は、1階がシーツ、デューベ各1ラインと浴衣1ライン、2階がタオルエリアとデューベ1ライン、3階がピローラインとガウン設備を配置。こちらでは嬉しいことに全フロアで東都製品が稼働している。特に1階のシーツラインは、SONIC-ES4（投入機）・T-ROLL（チェストロールアイロナー）・VS1V-N5+VISION（フォルダー+検査装置）によって構成されており、高効率な運用を実現している。



●シーツが流れている様子

このシーツラインは今年2月に据え付けられたばかりの新しい機械で、取材時にも安定した稼働ぶりを見せていた。投入機側では既存のピット（床掘り）を有効に活用し、品質向上を目指した工夫が施されていた。



先ほど今年2月に導入したばかりとお伝えしたT-ROLLだが、中根社長によると、原油価格の高騰を背景に、燃料削減を目的としてカレンダーロールへ切り替えるリネン会社が増えているという。その中で当工場は「品質重視」「お客様重視」の考えからチェストロール（T-ROLL）を選定いただいた経緯がある。当製品は分速50mの高速生産と高品質仕上げを両立しており、「仕上がりにも非常に満足している」と社長は語る。これにより、工場内の新しいロールはすべて幅3300～3500mm仕様へと更新され、連洗機も60kgタイプへと拡大することができたそうだ。特に仕上がり時の乾燥具合においては他社製品との明確な違いが感じられ、品質・生産性ともに申し分ない稼働を実現しているとのことだ。特にシーツの処理量は包布やデューベカバーと比べて多く、今回の機械更新によって



生産目標を無事達成されたとのことだ。そのようなお言葉をいただき、弊社としてもその一助となれたことを光栄に感じている。

「今回もメンテナンス担当の方には、最後の最後まで丁寧に微調整を行っていただき、感謝しています」と語った中根社長。さらに、今年11月にはガウン、浴衣の前後機（P4iシリーズ）の新規据付も予定しており、「引き続き、安全で丁寧な導入を期待しています」と今後の期待も寄せられた。その言葉を励みに、弊社でもより一層の品質向上と信頼に応える対応を心掛けていきたい。

●シーツフォルダー「VS1V-N5」



Kさんがすばらしい！

取材中には、弊社社員Kに対する称賛の声を繰り返し伺った。

工場の皆様が口を揃えて高く評価されるその対応力は、「納得するまで向き合う姿勢」にあるという。

単なるメンテナンスにとどまらず、修理時には故障箇所の補修だけでなく関連部分の改善提案まで行うなど、常に先を見据えたアドバイスをしてくれるという。その誠実な姿勢が、現場での信頼を確かなものにしている。

T-ROLLの稼働当初は、安定するまでの間にいくつかの不具合が発生したが、社員Kを筆頭に弊社スタッフが最後まで親身に対応したことが、社長にとって非常に印象的だったそうだ。

「とある据付工事の際、本来は東都さんの対応範囲外にもかかわらず、すべて対応してくれた。その時、私は“東都ファン”になってしまいました」と中根社長は笑顔で語る。

その後、弊社社長前嶋宛に直接感謝の手紙をお送りくださったという、心温まるエピソードもお話いただいた。このようなうれしいお言葉をいただき、改めてお客様への貢献を一層深めていきたいと感じたひとときであった。

長年に渡り稼働する東都製品

3階のピローラインではPCF-400（投入機）、SG1-4 FP（フォルダー）が設置されている。SG1の排出テーブルでは、作業者的な利便性を考慮し、中根社長お手製の嵩増しテーブルが活躍していた。



2階のタオルエリアでは、旧型を含むT1A（フォルダー）4台と、TF-30K（フェイス専用マルチフォルダー）が稼働している。長年愛用されている機械の中には、40年もの間現役で使われているものもあり、その丁寧な扱いぶりから大切にされていることが伺えた。



取り扱う製品が多い中、スペースを上手く利用し、動線も分かりやすく整備されていた。撮影中、すれ違う社員の方からそれぞれ気持ちよく挨拶をしていただき、工場からはリネンサプライ業を支える現場の方々の活気と自信に溢れていた。



更なる進化を追及

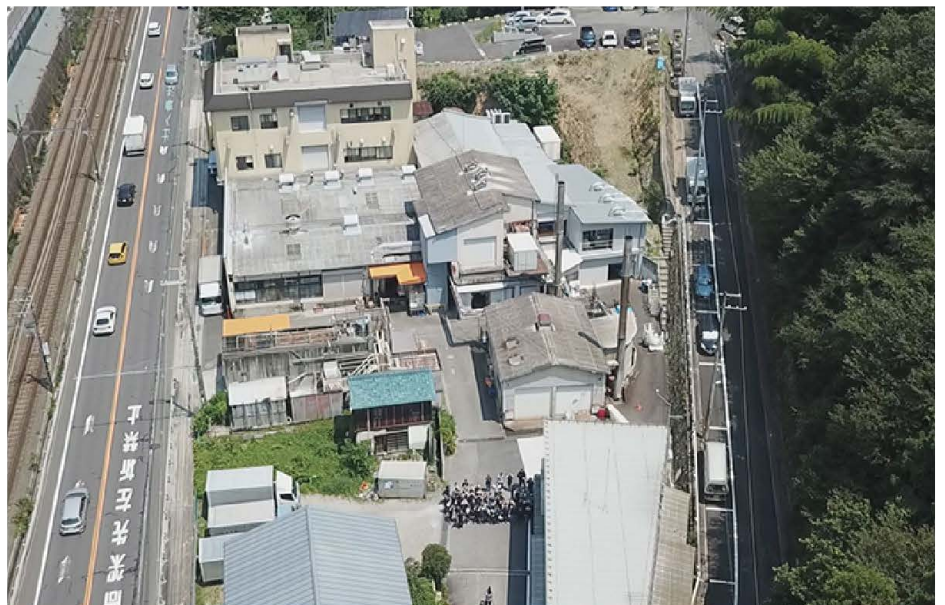
当工場では、さらなる「絶対安定供給」の実現に向け、2021年から10年間で5段階のフェーズに分けた計画を策定している。2022年にはピロー前後機の入替えを完了。現在は第3期の終盤に差し掛かっており、連洗機・水洗機・浴衣レーンの更新を進めている。今年の11月には据付工事も予定されており、弊社としてもより一層気を引き締めて対応していきたいと考えている。

この据付工事が完了すれば、次のステップとして1000坪以上の規模となる配送センターの建設（第4期）、さらには新工場の立ち上げ（第5期）が予定されており、すでに用地の取得も済んでいるとのことだ。段階的な計画を着実に進めながら、目標の実現に向けて確かな歩みを続けていることが伺えた。



●終始温かくご対応くださった中根社長

●のびのびとした自然に囲まれた工場



TOTO
FOLDER

関西支店 INTERVIEW



01 関西支店はこういうところ

一言でいうと「みんな仲良し!」です。コミュニケーションを大切にしており、「週末は何をしてた」と趣味等の話をみんなでするなど、明るく楽しくワイワイしながら仕事をしております!めっちゃいい雰囲気です!最近ではプロ野球の話題が多いです。地元、**阪神タイガースがリーグ最速優勝**したこともあり、会話が尽きないですね。

02 関西支店のモットー

報・連・相の徹底。些細なことでも全員で共有し、困っている人がいれば助ける、**一致団結して**業務をこなしております。



03 今後ともどうぞよろしくお願いします!

新人さんも数名入社し、支店も若返りしております。最近の社会情勢に鑑みて、企業戦略を見直す必要があり、働き方改革の影響により、すぐに対応できない場合がございます。しかし、関西支店の方針である、「**お客様ファースト**」は大切にし、できる限り、素早く対応できるよう人事を尽くしますのでよろしくお願い申し上げます。まだまだ至らない点が多く、ご迷惑をおかけしますが、日々の業務を全うし、邁進していきますので、皆様と共に業界を盛り上げればと思います。



東都フォルダー工業関西支店

〒570-0003 大阪府守口市大日町2-39-10
TEL:06-6991-9778 FAX:06-6991-9779
【主要業務:営業・サービスメンテナンス】



情報誌に関するアンケート

情報誌に関するアンケートを実施中!
右記フォームからご返信ください。



年末年始休業のご案内

12月

土	日	月	火	水
27	28	29	30	31
通常業務	休業	休業	休業	休業

1月

木	金	土	日	月
1	2	3	4	5
休業	休業	休業	休業	通常業務

※29日は電話によるご相談を承ります。(午前8時20分～午後5時20分) 出向修理等は1月5日(月)以降の対応とさせていただきます。

お役立ち メンテナンス 情報

日々のメンテナンスにより、どこが故障しやすいか、故障しないためには、といった傾向と対策を把握することができます。メンテナンスを行うことは、機械だけでなく作業にも影響を与えているのです。

テーマ

タオルリネンの火災防止

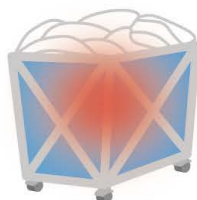
タオルリネンの業界では、毎年数件の割合でタオルの自然発火とみられる火災が発生しています。運よく全焼を免れても被害は甚大です。今回はタオルリネンの工場における火災防止のポイントについて考えてみましょう。

1 火災発生のメカニズム 蓄熱

乾燥後のタオルを冷ますことなく山積みにして帰宅。その後、タオルの山から出火。これが、リネン工場での典型的な火災のパターンです。

過去の事例

従業員が帰宅した後、乾燥後のタオルを入れた品物用ワゴン付近から出火



●蓄熱のしくみ

乾燥機で乾燥し
タオルに熱を与える

熱が放出されず
蓄積され温度が上昇

！ 高温のタオルが山積みされ
その蓄熱によって火災が発生

2 火災発生のメカニズム エステオイルと余熱発火

蓄熱以外の複合的な要素として、エステ店などで使用されるエステオイルが挙げられます。大規模なリネンサプライ工場だけでなく、家庭用の乾燥機でも発火が報道されています。



※イメージ

原因となる 油脂類

- エステオイル
- サラダ油 等

！ 付着した油分が乾燥により
熱風で酸化して発熱、自然発火

火災を防ぐには？

1 タオルを山積みしない -蓄熱の防止-

タオル場

積み残しをしていないか等、帰宅前に必ず確認する

乾燥機

乾燥機内にタオルが残っていないか等確認する

2 エステオイル対策

- 添加剤を入れて洗濯する／乾燥後は冷却に気を遣う

タオルリネン工場で火災を防ぐにはどうすればよいでしょうか？それは、火災発生のメカニズムから「蓄熱」「エステオイル」の要素を排除することによって火災発生を防ぐことができます。



本紙に関する
お問い合わせ

川越工場

TEL 049-225-6125

FAX 049-225-6127

担当／営業部 受付時間／8:20～17:20(土日祝 その他当社カレンダーによる休日除く)