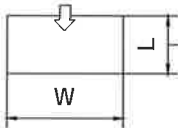
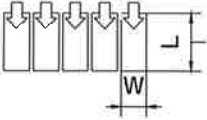


SG1-5FP

主な仕様

折り畳み仕様

折り畳ミ (1レーン)	シーツ4折り	Wmax=3000mm (3300mm) Lmax=2800mm	
	シーツ16折り	Wmax=1800mm Lmax=2800mm	
	シーツ32折り	Wmax=3000mm (3300mm) Lmax=2800mm	
	コンベア速度max60m/min ※裏折りはmax40mm/min		
折り畳ミ (5レーン)	ピロケース 4折り	Wmax=500mm (560mm) Lmax=1600mm	
	ピロケース 2折り	Wmax=500mm (560mm) Lmax=800mm	
	ナフキン 平積み	Wmax=500mm (560mm) Lmax=400mm	
	コンベア速度max30m/min		

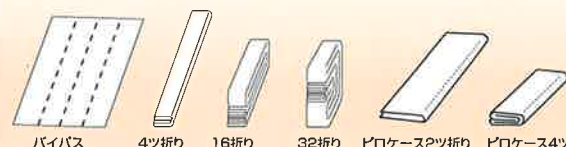
※（ ）はワイド仕様

型 式	SG1-5FP (-33)	SG1-5FP-33+S-03N
機 械 寸 法	幅	4,280mm(4,580mm)
	奥行	4,170mm
	高さ	1,580mm
使用電力	3相AC200V 3.75kW	3相AC200V 4.25kW
空気消費量	0.5MPa 210L/min	
駆動能力	20~60m/min ※裏折りは20~40m/min	
機 械 重 量	3,600kg	4,000kg

※（ ）はワイド仕様

折り畳み図 (Folding)

- 1レーン シーツ裏・表折りの4ツ折り、16折り、32折り、パイパス
最大幅3,000(3,300)×最大長2,800(単位mm)
※シーツの4ツ折りでの排出は別途コンベアへの追加が必要になります。
- 5レーン ピロケースの4ツ折り、2ツ折り
最大幅500×最大長1,000(単位mm)



パイパス 4ツ折り 16折り 32折り ピロケース2ツ折り ピロケース4ツ折り

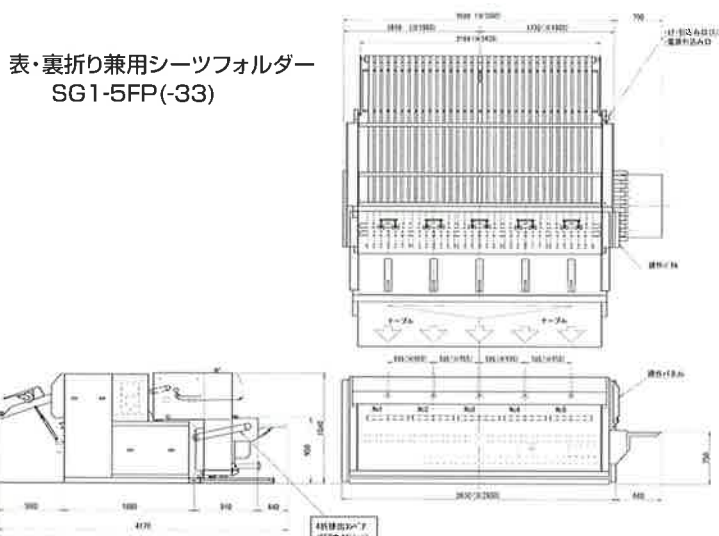
シーツ・ピローのコンビネーション！

裏・表の多彩な折り畳み対応！

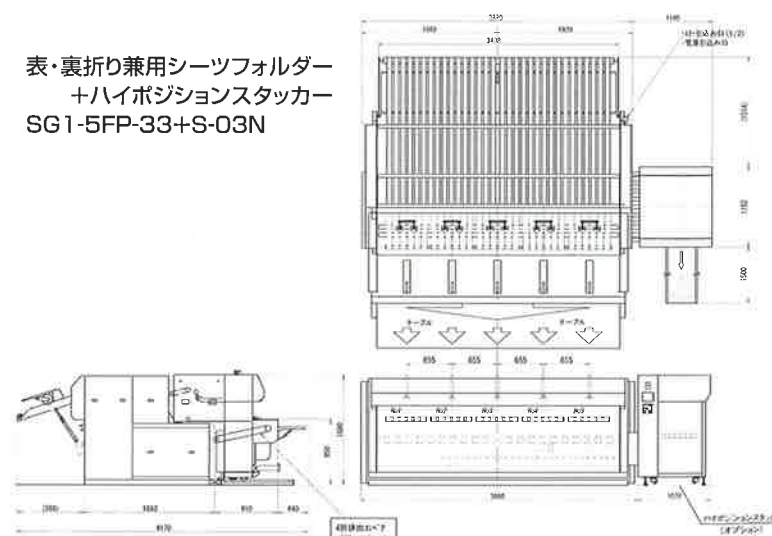
特許出願中

ピース対応 裏表折り兼用シーツホルダー（一体型コンパクトタイプ）

SG1-5FP



表・裏折り兼用シーツホルダー
SG1-5FP(-33)



表・裏折り兼用シーツホルダー
+ハイポジションスタッカー
SG1-5FP-33+S-03N

※性能向上の為予告なしに寸法や形状等の仕様を変更する事があります。

東都フォルダー工業株式会社

本 社	〒333-0843	埼玉県川口市市前上町32-24	TEL 048-262-2838 (代)
川 越 工 場	〒350-0833	埼玉県川越市芳野台2-8-75	TEL 049-225-6125 (代)
岩 槻 工 場	〒339-0061	埼玉県さいたま市岩槻区岩槻字箕輪下3730	TEL 048-757-0815 (代)
蓮 田 工 場	〒349-0131	埼玉県蓮田市大字根金字二本木1564-3	TEL 048-767-1181 (代)
関 西 支 店	〒566-0062	大阪府摂津市鳥飼上5-8-33	TEL 072-653-3224 (代)
九州事業所	〒841-0048	佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-32	TEL 0942-85-0255 (代)

◇http://www.totofolder.jp ◇E-mail tf-main@totofolder.jp

代理店

SG1-5FP

特長

●裏・表折り兼用シーツホルダーの一体型コンパクトタイプSG1の特長はそのままにピース対応ユニット「5FP」をプラス。コンパクト性と多様性の融合、それがSG1-5FP。

多目的対応ホルダー

工場の1ラインは多品目に対応出来る応援ラインにしたい

日によってはシーツが多い日もあるし、ピローが多い日も...
その時の生産能力は専用ライン並みに必要だ...

シーツだけでなく包布やデュベ、テーブルクロスもあるので...
裏折りが必要だ...

SG1-5FP



特殊テーブルクロスにも対応

シーツホルダー側での4折時、排出コンベア（オプション）
の装備によりテーブルまで搬送可能。

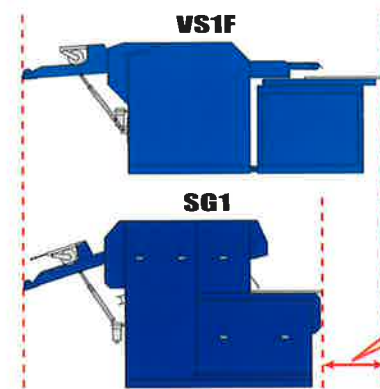


コンパクト&シャープなボディ

シーツホルダー部はロング、クロスを一体型に
することによりコンパクト設計を実現。

VSシリーズの特長である裏・表折り兼用機能を
そのままに、奥行を短縮。

約600mm



簡単らくらく操作

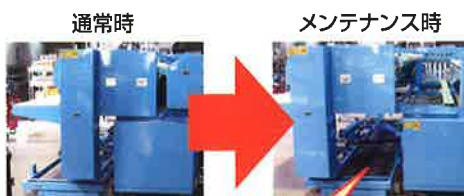


- 液晶カラータッチパネルを採用。
生産状況やエラー表示等が見やすくなり、
さらにモード切替も楽々、簡単操作！
- 折りモードは20モードまで選択でき、
多品種への対応が可能。

メンテナンス性の確保

ピローケース折り畳みユニット

ピローケースの折り畳み部がユニット構造。
その為メンテナンス時に後方への自動
切り離しが可能。（切り離し巾700ミリ）
それによりメンテナンス時のスペースを
しっかりと確保。

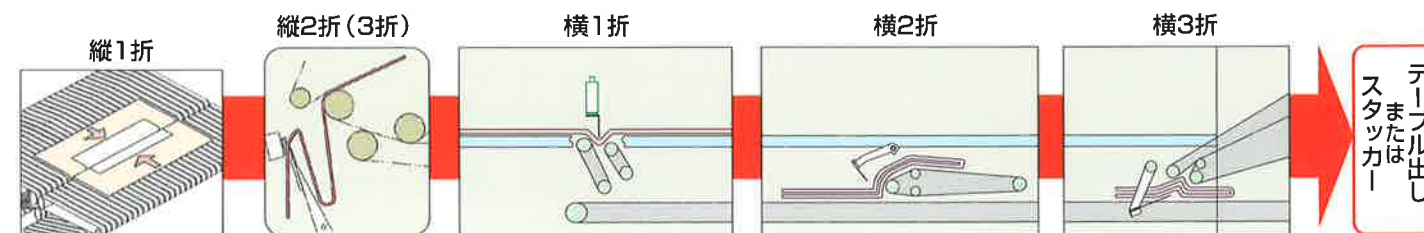


メンテナンススペースになります。

高品質を生む折り機構

シーツ・デュベ

縦1折りには正逆コンベアの採用により厚物にも対応可能。
クロス部は全てナイフ機構を採用し正確でシャープな折りを実現。
縦折3回折+横折3回折の64折を標準で装備。



ピロー

折り畳み部にはナイフの
他にエアブロー方式を
採用。
これにより品物の流れを
サポートし折り畳み精度
が向上。

1/4ガイド
エアブロー装置



折板ナイフ



3/4ガイド
エアブロー装置

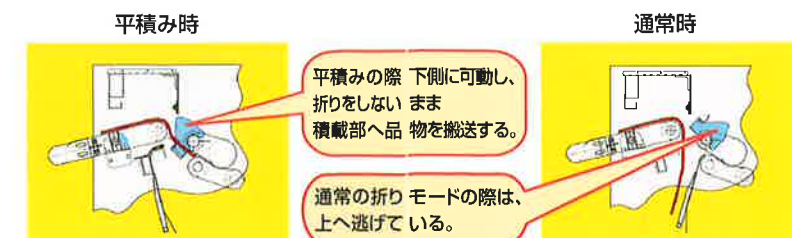
独自の積載方式（5FPユニット）

積載のポイント、先端の揃えを確実に実現

積載は押しユニット&エアブローの採用による独自方式により、下側
へ品物を強固に押し当てながら確実な積載を実現。さらに品物の生地
に左右されない落とし機能を追加。



平積み時には折り部で品物を折らずに積載部へ搬送させる為ガイド
装置を設置。（平積みガイド機構）



作業者に優しい気配り設計

折畳テーブル&2段テーブル
を採用し、これによりテー
ブルの高さを低く設定、作業
者に優しい設計となっています。
折畳も簡単。
状況に合わせてスペースの確
保が可能です。



Option

S-03N

ハイポジションスタッカー



過労働の防止と作業性のアップを追及！
ホルダーで折り畳まれた商品をテーブル
の高さで積み重ねをします。

VMS-GL-100

ビデオメジャーシステム



新開発「シーツ検査用特殊カメラ」を採用！
多彩な機能で、人の目だけでは判断しにくい、
破れ・シミ・黒汚れ・形状不良を検出します。