

# レール型リネン類バッファシステム SONIC-RAIL

仕様詳細(SONIC-RAILは、2013年10月弊社個展仕様)

型式	SONIC-RAIL/SONIC-AUTO	
処理製品	シーツ類	
最大処理能力	1260枚/時間	
ステーション数	SONIC-RAIL:2ステーション SONIC-AUTO:2ステーション	
コンベア速度	10~50m/min	
処理寸法	最大幅	3300mm
	最大長	3000mm
圧縮空気	圧力	0.6MPa
	使用量	SONIC-RAIL:100L/min SONIC-AUTO:500L/min
電源	3相AC200V	
電気容量	SONIC-RAIL:1.6kW	
	SONIC-AUTO:10.65kW	
ブレーカー	SONIC-RAIL:20A	
	SONIC-AUTO:60A	

※本カタログに記載されているシステムの詳細情報は弊社営業・または各代理店にお問合わせください。レイアウト図は2013年10月弊社個展のものです。  
 ※導入に際しては、工場ごとに企画図を作成する必要があります。  
 ※SONIC-AUTOの各オプションに関しては、弊社営業・または各代理店にお問合わせください。

## 東都フォルダー工業株式会社

本社: 〒333-0843 埼玉県川口市前上町32-24 TEL 048-262-2838(代)  
 川越工場: 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-7 TEL 049-225-6125(代)  
 ※お問い合わせは川越工場・営業部へお願いいたします。

URL <http://www.totofolder.jp/> E-mail [tf-main@totofolder.jp](mailto:tf-main@totofolder.jp)

リリース日 2013/10/24

別次元の生産性へ

レール型バッファシステム

レール型リネン類バッファシステム ソニック・レール

**SONIC-RAIL**

SONIC-RAIL対応リネン類投入機 ソニック・オート

**SONIC-AUTO**



東都フォルダー工業株式会社

TOTOFOLDER MANUFACTURING CO.,LTD

## レール型リネン類バッファシステム SONIC-RAIL

作業時間のムラ・ムダをなくし、別次元のシーツラインを実現する、  
日本のリネン工場のためのレール型バッファシステム、登場！



### レール型バッファシステムとは…

SONIC-RAILは投入機の前にリネンをバッファ(ためる)が可能なレール型バッファシステムです。リネンをバッファすることにより、リネンの投入を安定的・連続的に行うことが可能です。バッファされたリネン類は投入機SONIC-AUTOに供給され自動で展開されます。国内のリネン工場をターゲットに、広範囲の品物に対応できるよう設計されています。

### 導入のメリット

- ① 作業者の作業ムラを吸収し、生産を平均化することができ、安定した高い生産性を維持できます。
- ② チョコ停止、段取り替えなどの時間にも投入準備ができます。
- ③ 「揺さ振り」効果により、デュベカバー等の2枚生地のリネンでは品質が飛躍的に向上します。
- ④ 高温になるアイロナー付近での作業がなくなり、作業環境が向上します。

## SONIC-RAIL・SONIC-AUTOの特長



### ●SONIC-RAILの特長

- ・精密なレールと高精度ウレタンベアリングにより抜群のクランプ走行性能です。
- ・SONIC-Eシリーズからの高生産、高品質の機能は全て継承されています。
- ・1レーン投入で1260枚/時の高い生産性。
- ・シーツ・デュベ・テーブルクロス等、様々なリネンを投入することが可能です。



### ●SONIC-AUTOの特長

- ・SONIC-Eシリーズからの高生産、高品質の機能は全て継承されています。
- ・1レーン投入で1260枚/時の高い生産性を長時間維持することが可能です。

## シーツピッカー・QPSとのドリームコンビネーション！

・さらに、シーツピッカー・QPSと組み合わせてラインを構成することで、より作業者に負担が少ない高生産ラインを構築することが出来ます。

