

レール型バッファシステム

SONIC-RAIL SONIC-AUTO

高生産

高精度



高生産

リネン投入を安定させ 別次元の生産性へ

作業時間のムラ・ムダをなくし、別次元のシーツラインを実現する、日本のリネン工場のためのレール型バッファ（ためる）システムです。



● レール型バッファシステム

SONIC-RAILは投入機の前にリネンをバッファすることが可能なレール型バッファシステムです。

投入

バッファ

自動
展開

バッファすることにより、投入を
安定的・連続的に行うことができます。

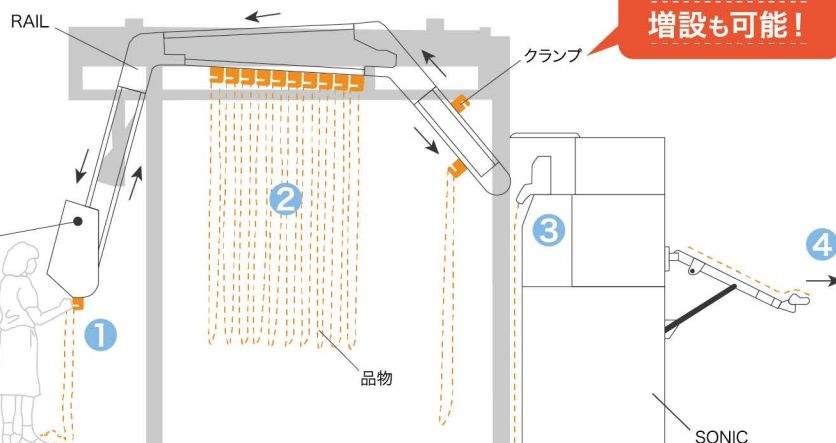
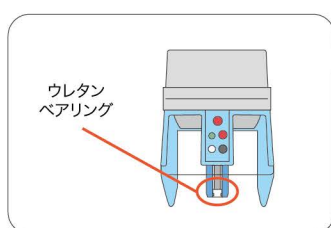
高精度

高性能なクランプ機能

精密なレールと高精度ウレタンベアリングにより抜群の走行機能を兼ね備えたクランプです。
標準クランプ数13から増設も可能。

● 品物の流れ

- 1 品物をクランプにかける
- 2 上部に引き上げられバッファ
- 3 SONICに投入
- 4 アイロナーへ移動



高生産

豊富な品物を取り扱い可能

シーツ、デュベ、テーブルクロスなど、様々なリネンを投入することが可能です。国内のリネン工場向けに、広範囲の品物に対応できるよう設計されています。

● 様々な品物の投入が可能



高生産

大量処理で効率アップ

1レーン投入で**1260枚／時**の処理が可能。
1枚から**最大13枚**までバッファすることができ、
レール本数も**2本または4本**タイプから選択可能！



導入のメリット



安定した生産性

作業中の作業ムラを軽減し、生産を平均化することができ、安定した高い生産性を維持できます。



品質の向上

「揺さ振り」効果により、デュベカバー等の2枚生地のリネンでは品質が飛躍的に向上します。



時間短縮

チョコ停止、段取り換えなどの時間にも投入準備ができます。



作業環境の向上

高温になるアイロナー付近での作業がなくなり、安全性を確保できます。

ラインナップ

RAIL



レールバッファシステム
SR-C13-R2/SR-C13-R4

投入クランプに品物の両端を掛けると、レールに品物が移動します。品物がレールにバッファされていき、順にSONICへと受け渡します。

AUTO



RAIL対応リネン投入機
SONIC-ES4-R2/SONIC-ES4-R4

RAILからSONIC本体の揚げクランプへ品物が受け渡されます。揚げクランプで品物の先端を揚げた後、バキュームボックス内に吸い込まれ、投入されます。

SONIC-RAIL

■仕様詳細

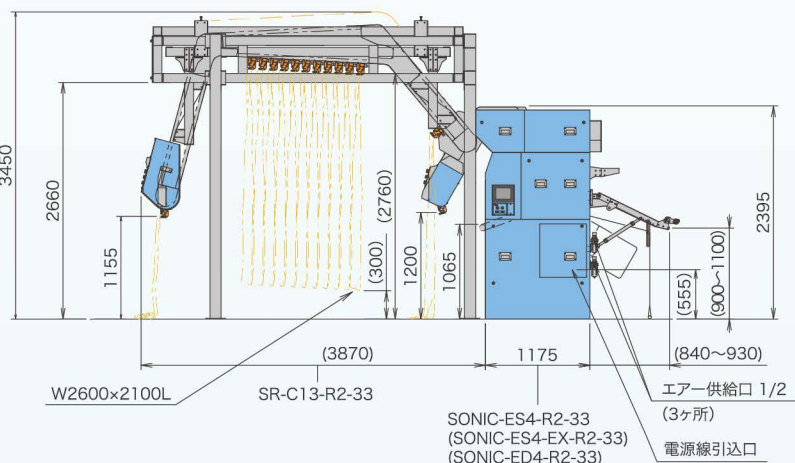
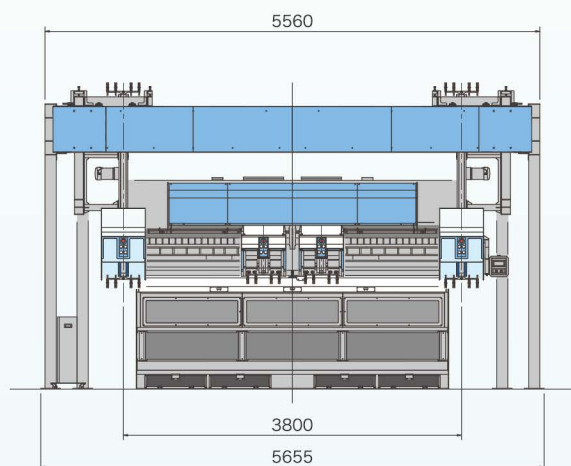
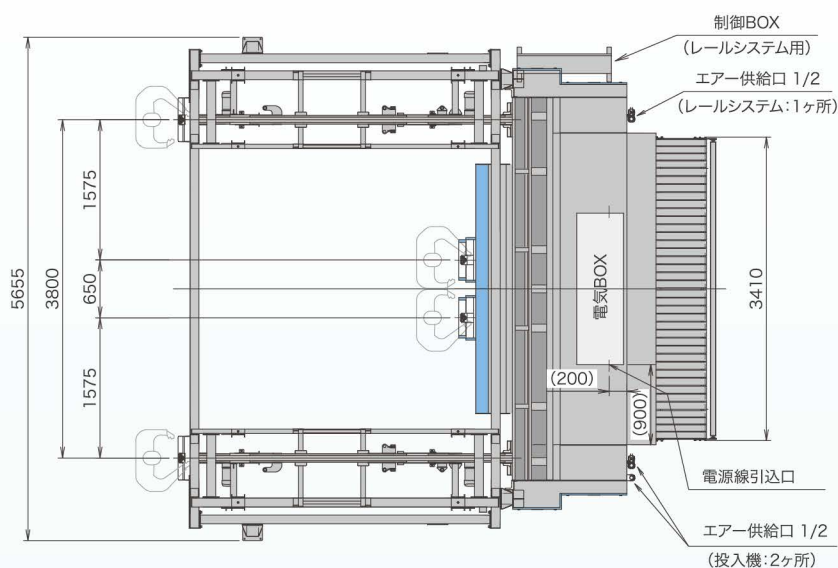
型式	SR-C13-R2-33	
バッファ数(1レール)	13枚	
電気	圧力	AC 3相 200 V
	使用量	1.6 kW
空気	圧力	0.6MPa
	使用量	80L/分
ブレーカ	20A	
重量	1900kg	

SONIC-AUTO

■仕様詳細

型式	SONIC-ES(D)4-R2-33	
レール供給口	2ヶ所	
電気	圧力	AC 3相 200 V
	使用量	ES4: 10.65 kW、ED4: 11.05kW
空気	圧力	0.6MPa
	使用量	600L/分
ブレーカ	60A	
重量	4300kg	

- シーツピッカー「QPS」との連携でさらに快適
シート前さばき機(QPS)を接続することで品物がほぐれやすくなり、投入者の作業負担軽減、更なる生産性につながります。



※性能向上の為、予告なしに寸法や形状等の仕様を変更する事があります。



東都フォルダー工業株式会社

本社 〒333-0843 埼玉県川口市前上町32-24 ☎048-262-2838

<https://www.totofolder.jp/>



本カタログのお問合せはお近くの代理店または下記までご連絡ください。

川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75 ☎049-225-6125

関西支店 〒570-0003 大阪府守口市大日町2-39-10 ☎06-6991-9778

九州支店 〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-31 ☎0942-85-0255

※性能向上のため予告なしに寸法や形状などの仕様を変更する場合がございます。 2406