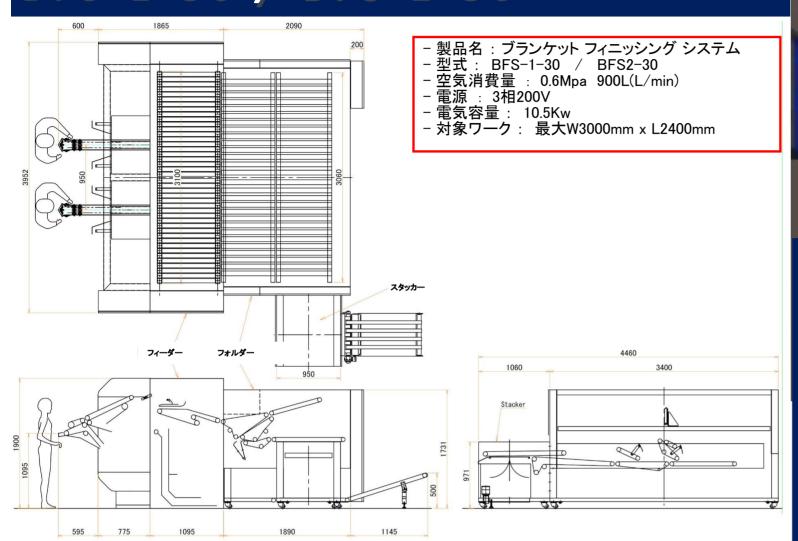
BFS-1-30 / BFS-2-30



BFS-1-30

- ・1ステーション投入
- 1レーン仕様
- ・ロング折り2回/クロス折り3回
- 処理枚数(目安)800枚/時

BFS-2-30

- ・2 ステーション投入
- 1レーン仕様
- ・ロング折り2回/クロス折り3回
- 処理枚数(目安)1,100枚/時





※性能向上の為予告なしに寸法や形状等の仕様を変更する事があります。

東都フォルダー工業株式会社 http://www.totofolder.jp/本 社 〒333-0843 埼玉県川口市前上町32-24 TEL 048-262-2838 川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-75 TEL 049-225-6125 関西支店 〒570-0003 大阪府守口市大日町2-39-10 TEL 06-6991-9778 九州支店 〒841-0048 佐賀県鳥栖市藤木町若桜1-31 TEL 0942-85-0255 板倉工場 〒374-0113 群馬県邑楽郡板倉町泉野2-40-1TEL 0276-55-2520

代理店





コーナーレス投入

品物の中心をコンベアに 置くだけのコーナーレス 投入機構です。 品物の角を機械が自動 で見つけて拡げます。



巻き込み防止

万が一、コンベアに手が入っ てしまった場合は自動的に コンベアが上昇し、機械が 停止します。



















バッファ機能

1ステーションにつき 2枚のバッファが可能 です。最大4枚ためる ことができます。

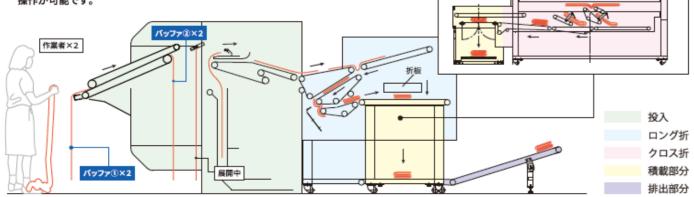
厚物に対応

横の折込部分は隙間を大きめに 設計し、厚物に対応しました。 クロス折はすべてナイフ折の為、 キレイに折りたたむことが可能です。



■ 投入から畳みまで─台で対応可能

投入機とたたみ機が一体化しており、この一台で一貫した作業を行えます。 投入部は、作業者が入れやすいカタチに設計されており、誰でもカンタンに 操作が可能です。



【一代表的な折り畳み※品物のサイズにより、折る回数が変わります。

(対象商品:ブランケットなどの全乾燥物 縦1,000~2,000m×横1,600~3,000m)

	縱折		横折		
例	ロング1折	ロング2折	クロス1折	クロス2折	クロス3折
投入方向 2,000mm			- -	<i>-€</i> /-	- <u>\$</u> -